

## REGISTRO DE ESFERA SOLDÁVEL | Registros

REV. 01  
30.08.2021



| CÓD. | DESCRIÇÃO                   | BITOLA       |
|------|-----------------------------|--------------|
| 3166 | Registro de Esfera Soldável | 20 mm   DN15 |
| 3167 | Registro de Esfera Soldável | 25 mm   DN20 |
| 3168 | Registro de Esfera Soldável | 32 mm   DN25 |
| 3169 | Registro de Esfera Soldável | 40 mm   DN32 |
| 3202 | Registro de Esfera Soldável | 50 mm   DN40 |
| 3214 | Registro de Esfera Soldável | 60 mm   DN50 |
| 3204 | Registro de Esfera Soldável | 75 mm   DN65 |

### 1. APLICAÇÃO | FUNÇÃO

O produto tem como finalidade principal regular ou restringir a passagem de água fria pela tubulação em ramais prediais.

### 2. CARACTERÍSTICAS:

|                           |                                            |
|---------------------------|--------------------------------------------|
| Composição                | Corpo em PVC, Termoplásticos e Elastômeros |
| Temperatura de utilização | Para utilização em água fria               |
| Pressão máxima de serviço | 400 kPa   40 m.c.a   4kgf/cm <sup>2</sup>  |
| Sistema de Vedação        | Esfera                                     |

### 3. INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

---

#### **NÃO UTILIZE CHAVES OU FERRAMENTAS METÁLICAS NA INSTALAÇÃO.**

1. Antes de iniciar a instalação certifique-se de que o registro geral esteja fechado.
2. Certifique-se que a tubulação onde o registro será instalado esteja livre de resíduos, tais como restos de alvenaria, areia, etc.
3. Utilize uma lixa d'água para lixar a superfície das extremidades dos tubos e das bolsas do registro a serem soldados. Lembre-se que mesmo após o desgaste com a lixa, o encaixe entre o tubo e a bolsa do registro deve ser justo para que a soldagem entre as partes ocorra corretamente.
4. Limpe as superfícies lixadas para eliminar resíduos e gorduras.
5. Aplique uma camada uniforme de adesivo para PVC sobre a superfície das extremidades dos tubos e das bolsas do registro.
6. Encaixe as extremidades dos tubos nas bolsas do registro e limpe o adesivo excedente.
7. Verifique o tempo cura necessário para o adesivo utilizado antes de encher a tubulação de água e/ou realizar testes de pressão.

### 4. LIMPEZA | MANUTENÇÃO

---

Para efetuar a limpeza utilize apenas um pano macio, água e sabão neutro. Não utilize materiais abrasivos (saponáceo, palha de aço, esponjas abrasivas) ou produtos químicos.

### 5. GARANTIA

---

Leia com atenção as instruções de instalação, cuidados e uso do produto.

TERMO DE GARANTIA:

Os Registros de Esfera Soldáveis HERC possuem 1 anos de garantia contra defeitos de fabricação a partir da data de emissão da nota fiscal.